

SJ

中华人民共和国电子行业军用标准

FL 5960

SJ 20782—2000

充气整流管总规范

General specification for gas-filled rectifier tubes

2000-10-20 发布

2000-10-20 实施

中华人民共和国信息产业部 批准

充气整流管总规范

SJ 20782—2000

General specification for gas-filled rectifier tubes

1 范围

1.1 主题内容

本规范规定了军用充气整流管（以下简称整流管或产品）的通用要求、质量保证规定、交货准备等。

1.2 适用范围

本规范适用于在军事装备中作高压整流用的整流管。

1.3 分类

整流管的分类应符合 SJ/T 10732—97《电子管型号命名方法》的规定。

2 引用文件

GB 3213—82 闸流管与充气整流管测试方法

GJB 179A—96 计数抽样检验程序及表

GJB 360A—96 电子及电气元件试验方法

GJB 616—88 电子管试验方法

GJB 921—90 电子管包装总规范

SJ/T 10732—96 电子管型号命名方法

3 要求

3.1 详细规范

每种型号整流管的个性要求应符合本规范和详细规范的要求。若本规范与详细规范的要求不一致时，则应以详细规范为准。

3.2 合格鉴定

按本规范规定提交的整流管应是经鉴定合格或定型批准的整流管。

3.3 可靠性、寿命

3.3.1 若本规范所规定的性能和设计要求不足以保证整流管所要求的固有可靠性时，则应在详细规范中具体规定“失效率 (λ)”或“平均无故障工作时间 (MTBF)”的可靠性要求。

3.3.2 整流管的寿命（工作小时数）和寿命标准应符合详细规范的要求。

3.4 首件

当合同和订单中有规定时，应进行首件检验。

3.5 材料

- a. 整流管所用的材料应符合相应标准和设计文件的规定。
- b. 用于制造整流管的材料不应危害人员健康。如果涉及有毒品。应在详细规范中规定安全防护措施。

3.6 结构设计

除非另有规定，应在详细规范中叙述整流管结构设计特征。

- a. 主体结构；
- b. 安装位置；
- c. 输入输出连接方法；
- d. 其它。

3.7 标准件

用于构成整流管的零部件应最大限度地采用标准件，以提高整流管设计的标准化系数。

3.8 性能特性

3.8.1 机械性能

机械性能应牢固可靠。

- a. 引出端强度（见 4.8.5.1）；
- b. 振动（见 4.8.5.2）；
- c. 可焊性（见 4.8.5.4）；
- d. 冲击（见 4.8.5.3）。

3.8.2 电性能

除非另有规定，下列有关参数应符合详细规范的规定（4.8.4）。

- a. 着火电压；
- b. 管压降；
- c. 反向电流；
- d. 反向峰值电压；
- e. 正向电流。

3.8.3 不工作缺陷（4.8.3）

整流管不应发生短路、断路和漏气等缺陷。

3.9 环境要求

3.9.1 除非另有规定，下列有关环境试验应符合详细规范的规定。

- a. 低气压（见 4.8.6.4）；
- b. 非工作状态下高温试验（见 4.8.6.1）；
- c. 非工作状态下低温试验（见 4.8.6.2）；
- d. 非工作状态下温度冲击试验（见 4.8.6.3）。

3.9.2 机械、环境试验后，下列有关项目应符合详细规范的要求。

- a. 着火电压；
- b. 管压降；